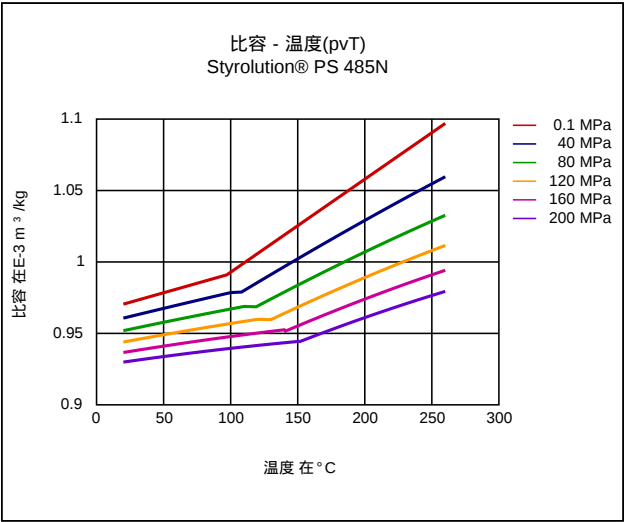


Styrolution® PS 485N is a high-impact grade of polystyrene for extruded sheets with a matt surface.

流变性能	数值	单位	试验方法
ISO数据			
熔体体积流动速度, MVR	4	cm³/10min	ISO 1133
温度	200	°C	-
载荷	5	kg	-
机械性能			
ISO数据			
拉伸模量	1650	MPa	ISO 527 - 1/ - 2
屈服应力	23	MPa	ISO 527 - 1/ - 2
屈服伸长率	1.6	%	ISO 527 - 1/ - 2
名义断裂伸长率	35	%	ISO 527 - 1/ - 2
无缺口简支冲击强度, +23°C	无断裂	kJ/m²	ISO 179/1eU
无缺口简支冲击强度, - 30°C	140	kJ/m²	ISO 179/1eU
简支缺口冲击强度, +23°C	12	kJ/m²	ISO 179/1eA
简支缺口冲击强度, - 30°C	7	kJ/m²	ISO 179/1eA
热性能			
ISO数据			
维卡软化温度, 50°C/h 50N	87	°C	ISO 306
1.5mm名义厚度时的燃烧性	HB	class	UL 94
UL注册	是的	-	-
燃烧性 氧指数	18	%	ISO 4589 - 1/ - 2
线性热膨胀系数, 平均	100	E-6/K	ISO 11359 - 1/ - 2
电性能			
ISO数据			
相对介电常数, 100Hz	2.5	-	IEC 60250
相对介电常数, 1MHz	2.5	-	IEC 60250
介质损耗因子, 100Hz	4	E-4	IEC 60250
介质损耗因子, 1MHz	4	E-4	IEC 60250
相对电起痕指数	500	-	IEC 60112
其它性能			
ISO数据			
密度	1030	kg/m³	ISO 1183
流变计算用参数			
ISO数据			
熔体密度	935	kg/m³	-
熔体	0.165	W/(m K)	-
熔体的比热	2290	J/(kg K)	-
喷射温度	81	°C	-
试样制备条件			
ISO数据			
注塑, 熔体温度	220	°C	ISO 294
注塑, 模具温度	45	°C	ISO 10724
注塑, 注射速度	200	mm/s	ISO 294

函数

比容-温度(pvT)



特征

加工方法

注塑, 薄膜挤出成型, 异型材挤出成型, 片材挤出成型, 其它挤出成型, 热成型

特殊性能

高冲击韧性的/经抗冲改性的

供货形式

粒

注塑

PROCESSING

injection molding, Melt temperature, range: 180 - 260 °C

injection molding, Mold temperature, range: 10 - 60 °C

Polystyrol 485 I can be injection moulded at temperatures between 180 and 260°C, and recommended mould temperatures between 10-60°C.

薄膜挤出成型

PROCESSING

Extrusion, Blown film, Melt temperature: 180 - 210 °C

Extrusion, Flat film, Melt temperature: 200 - 240 °C

Extrusion temperatures should not exceed 240°C.

其它挤出成型

PROCESSING

Extrusion, Pipes, Melt temperature: 180 - 210 °C

E尾寡烦毗尚

PROCESSING

Extrusion, Profiles, Melt temperature: 210 °C

板材挤出成型

PROCESSING

Extrusion, Plates, Melt temperature: 200 - 240 °C

Extrusion temperatures should not exceed 240°C.

权利义务的免责声明

这些数据是参考值而不是一个规格。这些参考值由产品生产者测试并提供。M - Base的参考数据来自于生产者初始的技术数据表。ALBIS与M - Base同样都对参考数值的精确性负责。我司提供的关于产品物理和化学特性的信息包括在应用及试验该产品时的口头或书面技术建议均是基于我们的理解与知识。这并不能免除买方为了确保本产品对特定目的适用性于自己进行调研和试验的责任。买方应该全权负责本产品的应用、利用和加工并且必须遵守法和政府规定以及所有第三方的相应权利。ALBIS明确建议不要在任何医疗于药物或诊断应用中使用本产品。在任何时候都适用于我们的销售条件。