

**Durethan BKV35CXH2.0 900876 DUS051**  
**PA6-GF35**

LANXESS Deutschland GmbH

| 流变性能      | 干 / 湿   | 单位 | 试验方法            |
|-----------|---------|----|-----------------|
| ISO数据     |         |    |                 |
| 模塑收缩率, 平行 | 0.2 / * | %  | ISO 294-4, 2577 |
| 模塑收缩率, 垂直 | 0.6 / * | %  | ISO 294-4, 2577 |

| 机械性能              | 干 / 湿     | 单位                | 试验方法        |
|-------------------|-----------|-------------------|-------------|
| ISO数据             |           |                   |             |
| 拉伸模量              | 10500 / - | MPa               | ISO 527     |
| 断裂应力              | 170 / -   | MPa               | ISO 527     |
| 断裂伸长率             | 3 / -     | %                 | ISO 527     |
| 无缺口简支梁冲击强度, +23°C | 80 / -    | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 179/1eU |
| 无缺口简支梁冲击强度, -30°C | 65 / -    | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 179/1eU |
| 简支梁缺口冲击强度, +23°C  | 12 / -    | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 179/1eA |
| 简支梁缺口冲击强度, -30°C  | 10 / -    | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 179/1eA |
| 弯曲模量, 23°C        | 9500 / -  | MPa               | ISO 178     |
| 悬臂梁缺口冲击强度, 23°C   | 12 / -    | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 180/1A  |
| 悬臂梁缺口冲击强度         | 10 / -    | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 180/1A  |
| 悬臂梁缺口冲击强度 - 温度    | -30       | °C                | -           |
| Izod冲击强度, 23°C    | 70 / -    | kJ/m <sup>2</sup> | ISO 180/1U  |

| 热性能                | 干 / 湿   | 单位    | 试验方法           |
|--------------------|---------|-------|----------------|
| ISO数据              |         |       |                |
| 熔融温度, 10°C/min     | 220 / * | °C    | ISO 11357-1/-3 |
| 热变形温度, 1.80 MPa    | 205 / * | °C    | ISO 75-1/-2    |
| 热变形温度, 0.45 MPa    | 220 / * | °C    | ISO 75-1/-2    |
| 维卡软化温度, 50°C/h 50N | 210 / * | °C    | ISO 306        |
| 线性热膨胀系数, 平行        | 20 / *  | E-6/K | ISO 11359-1/-2 |
| 线性热膨胀系数, 垂直        | 100 / * | E-6/K | ISO 11359-1/-2 |

| 其它性能  | 干 / 湿    | 单位                | 试验方法     |
|-------|----------|-------------------|----------|
| ISO数据 |          |                   |          |
| 密度    | 1410 / - | kg/m <sup>3</sup> | ISO 1183 |

| 试样制备条件   | 数值  | 单位 | 试验方法    |
|----------|-----|----|---------|
| ISO数据    |     |    |         |
| 注塑, 熔体温度 | 270 | °C | ISO 294 |
| 注塑, 模具温度 | 80  | °C | ISO 294 |

| 加工推荐 (注塑) | 数值        | 单位 | 试验方法 |
|-----------|-----------|----|------|
| 预干燥-温度    | 80        | °C | -    |
| 预干燥-时间    | 2 - 6     | h  | -    |
| 加工湿度      | ≤ 0.12    | %  | -    |
| 注塑熔体温度    | 250 - 290 | °C | -    |
| 模具温度      | 80 - 120  | °C | -    |

**特征**

**加工方法**

注塑

**特殊性能**

经热稳处理的/耐热的

**权利义务的法律声明**

以上所示所有数据均由材料的生产厂家测试得出并提供, 物性表所示数据均为参考值, 仅具有表证性, 不能作为具有约束力的最小或最大局限值。用于测试的样条均为符合规范的标准样条, 所得数据会受到着色, 模具设计以及生产工艺的影响而发生变化。并且这些数据均由M-Base数据技术公司直接从生产厂家的物性表上拷备而来。因此, 本公司以及M-Base均不能保证这些数据的准确性。我们向客户以口头, 书面或通过测试提供的, 包括且不局限于产品的化学性能及物理性能, 产品应用建议等, 都是基于我们所掌握的知识领域诚实提供。不能免除每个客户须通过对所选材料进行测试与检测, 以确定该产品的性能适用于其应用, 并对材料的选定, 确定其性能是否适用于其特定产品, 以及其生产工艺负责。同时, 该客户必须遵守相关法规及当地政府所定规章制度。针对材料在特定产品上的应用, 例如且不仅限于安全关键部件或系统上的适用性, 本公司不做任何明确的, 或具有暗示性的材料推荐或承诺。

医疗保健方面的应用: 本公司在向客户供应医用, 药用及用于诊断的医疗产品之前, 必须依据本公司内部所定风险管理准则对其应用做出评估, 即便此产品在常规上已被视作适用于医疗保健方面的应用。

重要 - 本公司原则上拒绝以下所有医用, 药用或用于诊断的医疗产品

- 依据欧盟医疗器械指令EU directive 93/42/EEC 被划分为危险等级3的医疗产品

- 移入体内的并且在体内停留时间超过30天的医疗产品  
- 用于医疗器械的具有维持生命或延长生命的关键部件  
请注意，本公司通用销售及交货条款在任何时间均有效。