

## Exceed™ XP 6026 Series

## 高性能聚合物

## 产品说明

Exceed™ XP 6026 is an eXtreme Performance linear low density polyethylene 1-hexene copolymer that is especially designed to have high melt strength and superior tensile, impact, and puncture properties. The combination of high toughness, melt stability and good sealing performance makes this grade a versatile blown film resin. TnPP is not intentionally added to Exceed™ XP 6026. Exceed™ XP 6026 - when eXtreme Performance matters.

## 总览

|     |                                                                                                                                                                            |
|-----|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 添加剂 | <ul style="list-style-type: none"> <li>Exceed XP 6026MQ: 开口: 否; 爽滑: 否; 加工助剂: 否; 热稳定剂: 是</li> <li>Exceed XP 6026ML: 开口: 否; 爽滑: 否; 加工助剂: 是; 热稳定剂: 是</li> </ul>               |
| 应用  | <ul style="list-style-type: none"> <li>Construction Liners</li> <li>Geomembrane</li> <li>Greenhouse Film</li> <li>复合膜</li> <li>食品包装</li> <li>收缩膜</li> <li>重型包装袋</li> </ul> |

| 物理性能                  | 典型数值 (英制)               | 典型数值 (公制)               | 测试方法              |
|-----------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------|
| 密度                    | 0.916 g/cm <sup>3</sup> | 0.916 g/cm <sup>3</sup> | ASTM D1505        |
| 熔融指数 (190° C/2.16 kg) | 0.20 g/10 min           | 0.20 g/10 min           | ASTM D1238        |
| 熔融峰值温度                | 230 ° F                 | 110 ° C                 | ExxonMobil Method |

| 薄膜                | 典型数值 (英制)  | 典型数值 (公制) | 测试方法              |
|-------------------|------------|-----------|-------------------|
| MD 屈服拉伸强度         | 1300 psi   | 8.9 MPa   | ASTM D882         |
| TD 屈服拉伸强度         | 1400 psi   | 9.9 MPa   | ASTM D882         |
| MD 断裂拉伸强度         | 9400 psi   | 70 MPa    | ASTM D882         |
| TD 断裂拉伸强度         | 9700 psi   | 70 MPa    | ASTM D882         |
| MD 断裂伸长率          | 390 %      | 390 %     | ASTM D882         |
| TD 断裂伸长率          | 640 %      | 640 %     | ASTM D882         |
| 割线模量 MD - 1% 正割   | 26000 psi  | 180 MPa   | ASTM D882         |
| 割线模量 TD - 1% 正割   | 32000 psi  | 220 MPa   | ASTM D882         |
| 落锤冲击 <sup>2</sup> | 680 g      | 680 g     | ASTM D1709        |
| 埃尔曼多夫抗撕强度 MD      | 60 g       | 60 g      | ASTM D1922        |
| 埃尔曼多夫抗撕强度 TD      | 400 g      | 400 g     | ASTM D1922        |
| 穿刺力               | 15 lbf     | 67 N      | ExxonMobil Method |
| 穿刺能               | 43 in · lb | 4.8 J     | ExxonMobil Method |

| 光学性能      | 典型数值 (英制) | 典型数值 (公制) | 测试方法       |
|-----------|-----------|-----------|------------|
| 光泽度 (45°) | 44        | 44        | ASTM D2457 |
| 雾度        | 12 %      | 12 %      | ASTM D1003 |

## 法律声明

未经埃克森美孚化工书面允许, 本产品, 包括其产品名称, 不得在任何医疗应用领域予以使用或进行测试。更多详情, 请咨询您当地的客服代表。

## 加工说明

Film (1 mil/25.4 micron) made from Exceed™ XP 6026ML on a 2.5 inch blown film line equipped with 2.5:1 blow-up ratio, 30 mil die gap, 24 inch frostline, 425° F melt temperature and 10lbs/die in/hr.