

LEXAN™ EXL9134 resin

聚碳酸酯

SABIC Innovative Plastics

PROSPECTOR®

www.ulprospector.com

Technical Data

产品说明

LEXAN EXL9134 polycarbonate (PC) siloxane copolymer resin is a UV stabilized high flow opaque injection molding (IM) grade. This resin offers UL94 V0 @ 1.5mm flame retardancy based on non-bromine, non-chlorine FR systems, extreme low temperature ductility (-40 deg C) characteristics and excellent processability with opportunities for shorter IM cycle times compared to standard PC. LEXAN EXL9134 resin is a product available in a wide range of opaque colors and may be an excellent candidate for a wide range of applications.

总体			
材料状态	• 已商用：当前有效		
资料 ¹	• Technical Datasheet		
UL 黄卡 ²	• E121562-522591 • E121562-536785		
搜索 UL 黄卡	• SABIC Innovative Plastics • LEXAN™		
供货地区	• 北美洲		
添加剂	• 紫外线稳定剂	• 阻燃性	
特性	• Chlorine Free • 共聚物 • 可加工性，良好	• 快的成型周期 • 流动性高 • 无溴	• 延展性 • 阻燃性
外观	• 不透明	• 可用颜色	
加工方法	• 注射成型		

物理性能	额定值 单位制	测试方法
比重	1.19 g/cm³	ASTM D792 ISO 1183
熔速率 (熔体流动速率) (300°C/1.2 kg)	16 g/10 min	ASTM D1238
溶化体积速率 (MVR) (300°C/1.2 kg)	15.1 cm³/10min	ISO 1133
收缩率 - 流动 (3.20 mm)	0.40 到 0.80 %	内部方法
吸水率		ISO 62
饱和, 23°C	0.40 %	
平衡, 23°C, 50% RH	0.15 %	
室外适用性	f1	UL 746C

机械性能	额定值 单位制	测试方法
拉伸模量		
-- ⁴	2100 MPa	ASTM D638
--	2000 MPa	ISO 527-2/1
抗张强度		
屈服 ⁵	58.0 MPa	ASTM D638
屈服	56.0 MPa	ISO 527-2/50
断裂 ⁵	59.0 MPa	ASTM D638
断裂	57.0 MPa	ISO 527-2/50
伸长率		
屈服 ⁵	6.0 %	ASTM D638
屈服	6.0 %	ISO 527-2/50
断裂 ⁵	120 %	ASTM D638
断裂	110 %	ISO 527-2/50
弯曲模量		
50.0 mm 跨距 ⁶	2400 MPa	ASTM D790
-- ⁷	2100 MPa	ISO 178
弯曲应力		
-- ^{7, 8}	87.0 MPa	ISO 178
屈服, 50.0 mm 跨距 ⁶	92.0 MPa	ASTM D790



冲击性能	额定值 单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 ⁹		ISO 179/1eA
-30°C	35 kJ/m ²	
23°C	70 kJ/m ²	
简支梁无缺口冲击强度 ⁹		ISO 179/1eU
-30°C	无断裂	
23°C	无断裂	
悬壁梁缺口冲击强度		
-30°C	660 J/m	ASTM D256
23°C	790 J/m	ASTM D256
-30°C ¹⁰	30 kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹⁰	65 kJ/m ²	ISO 180/1A
无缺口伊佐德冲击强度 ¹⁰		ISO 180/1U
-30°C	无断裂	
23°C	无断裂	
装有测量仪表的落镖冲击 (23°C, Total Energy)	67.0 J	ASTM D3763
热性能	额定值 单位制	测试方法
载荷下热变形温度		
1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm	123 °C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 ¹¹	118 °C	ISO 75-2/Af
维卡软化温度		
--	140 °C	ASTM D1525 ¹²
--	139 °C	ISO 306/B50
--	141 °C	ISO 306/B120
线形热膨胀系数		ASTM E831
流动: -40 到 40°C	6.1E-5 cm/cm/°C	ISO 11359-2
横向: -40 到 40°C	6.2E-5 cm/cm/°C	
RTI Elec	125 °C	UL 746
RTI Imp	115 °C	UL 746
RTI	120 °C	UL 746
可燃性	额定值 单位制	测试方法
UL 阻燃等级		UL 94
1.50 mm	V-0	
3.00 mm	5VA	
灼热丝易燃指数 (1.50 mm)	960 °C	IEC 60695-2-12
热灯丝点火温度		IEC 60695-2-13
1.50 mm	825 °C	
3.00 mm	825 °C	
注射	额定值 单位制	
干燥温度	120 °C	
干燥时间	3.0 到 4.0 hr	
干燥时间, 最大	48 hr	
建议的最大水分含量	0.020 %	
建议注射量	40 到 60 %	
料筒后部温度	270 到 295 °C	
料筒中部温度	280 到 305 °C	
料筒前部温度	295 到 315 °C	
射嘴温度	290 到 310 °C	
加工 (熔体) 温度	295 到 315 °C	
模具温度	70.0 到 95.0 °C	
背压	0.300 到 0.700 MPa	
螺杆转速	40 到 70 rpm	
排气孔深度	0.025 到 0.076 mm	



备注

¹	通过这些链接您能够访问供应商资料。我们尽量保证及时更新资料；不过您可以从供应商处了解最新资料。
²	UL 黄卡含有 UL 验证的易燃性和电气特性。UL Prospector 持续努力在 Prospector 中将黄卡链接至单个塑料材料，然而此列表可能未包括所有相应链接。重要的是，我们对 Prospector 中找到的这些黄卡和塑料材料之间的关联进行验证。如需完整的黄卡列表，请访问 UL 黄卡搜索。
³	一般属性：这些不能被视为规格。
⁴	5.0 mm/min
⁵	类型 1, 50 mm/min
⁶	1.3 mm/min
⁷	2.0 mm/min
⁸	Yield
⁹	80*10*3 sp=62mm
¹⁰	80*10*3
¹¹	80*10*4 mm
¹²	标准 B (120°C/h), 载荷2 (50N)



LEXAN™ EXL9134 resin

聚碳酸酯

SABIC Innovative Plastics

PROSPECTOR®

www.ulprospector.com

购买地点

供应商

SABIC Innovative Plastics
Pittsfield, MA USA
电话: 800-845-0600
Web: <http://www.sabic-ip.com/>

分销商

Nexeo Solutions
电话: 888-594-6009
Web: <http://www.nexeosolutions.com/>
供货地区: North America

