

# ExxonMobil™ HDPE HPA 020 Molding

## 高密度聚乙烯 (HMW) 树脂

### 产品说明

HPA 020 是一种高分子量的高密度聚乙烯树脂，其特点为具有硬度、耐环境应力开裂性和冲击强度 之间良好的平衡。

### 总览

|     |                      |                                         |  |
|-----|----------------------|-----------------------------------------|--|
| 添加剂 | ▪ 热稳定剂: 是            |                                         |  |
| 应用  | ▪ 大型部件吹塑成型<br>▪ 厚规格板 | ▪ 排水管<br>▪ 用于非食品用途的大型部件和容器 (20 到 100 L) |  |

| 物理性能                     | 典型数值 (英制)               | 典型数值 (公制)               | 测试方法       |
|--------------------------|-------------------------|-------------------------|------------|
| 密度                       | 0.952 g/cm <sup>3</sup> | 0.952 g/cm <sup>3</sup> | ASTM D1505 |
| 高负荷熔融指数 (190° C/21.6 kg) | 9.0 g/10 min            | 9.0 g/10 min            | ASTM D1238 |
| 熔流率 (190° C/5.0 kg)      | 0.35 g/10 min           | 0.35 g/10 min           | ASTM D1238 |

| 热性能    | 典型数值 (英制) | 典型数值 (公制) | 测试方法       |
|--------|-----------|-----------|------------|
| 维卡软化温度 | 259 ° F   | 126 ° C   | ASTM D1525 |

| 被铸造的物产                                | 典型数值 (英制)  | 典型数值 (公制) | 测试方法       |
|---------------------------------------|------------|-----------|------------|
| 拉伸模量 (0.20 in/min (5.0 mm/min))       | 150000 psi | 1000 MPa  | ASTM D638  |
| 拉伸应力 at 100% (2.0 in/min (50 mm/min)) | 2000 psi   | 14 MPa    | ASTM D638  |
| 拉伸屈服强度 (2.0 in/min (50 mm/min))       | 3100 psi   | 21 MPa    | ASTM D638  |
| 断裂伸长率 (2.0 in/min (50 mm/min))        | > 100 %    | > 100 %   | ASTM D638  |
| 抗环境应力开裂                               |            |           | ASTM D1693 |
| 10% Igepal                            | 330 hr     | 330 hr    |            |
| 100% Igepal                           | > 600 hr   | > 600 hr  |            |
| 肖氏硬度 (邵氏 D, 15 秒)                     | 61         | 61        | ASTM D2240 |

| 冲击性能      | 典型数值 (英制)                   | 典型数值 (公制)            | 测试方法       |
|-----------|-----------------------------|----------------------|------------|
| 悬壁梁缺口冲击强度 | 8.6 ft · lb/in <sup>2</sup> | 18 kJ/m <sup>2</sup> | ISO 180/1A |

### 法律声明

本产品不宜在与食品接触的应用中使用。

本产品不宜在医疗应用中使用，亦不应在任何此类应用中使用

### 加工说明

成型性能基于根据 ASTM D 4703 和 ASTM D 638 制备的模压板测定。(1) 试样类型 T1 / 厚度 3 mm (118 mil); 测试速度为 50 mm/min (1970 mil/min)。(2) 试样类型 T1 / 厚度 3 mm (118 mil); 测试速度 5 mm/min (197 mil/min)。(3) 条件 B, F50, 10% Igepal (4) 条件 B, F50, 100% Igepal

### 备注

典型数值: 此等典型数值不应被解释为规格。

<sup>1</sup> 在所标识的可供应区域的一个或多个国家/地区中可能无法供应此产品。请联系您的销售代表以获取完整的可供应国家/地区列表