

ExxonMobil™ LDPE LD 251

Low Density Polyethylene Resin

产品说明

LD 251 是一种标准低密度聚乙烯挤出涂覆牌号，具有：低缩幅、卓越的热稳定性（即多数高速成型-填充和密封用途要求的高密封速度和/或低密封温度）、良好的感官性能（无臭无味）

总览

添加剂	▪ 开口: 否	▪ 爽滑: 否	▪ 热稳定剂: 否
应用	▪ 高要求的热封 ▪ 共挤涂覆 ▪ 挤出复合	▪ 挤出涂覆 ▪ 食品包装 ▪ 无纺布涂覆	▪ 液体包装 ▪ 照相纸

物理性能	典型数值 (英制)	典型数值 (公制)	测试方法
密度	0.916 g/cm ³	0.916 g/cm ³	ASTM D1505
熔融指数 (190° C/2.16 kg)	8.0 g/10 min	8.0 g/10 min	ASTM D1238
熔融峰值温度	219 ° F	104 ° C	ExxonMobil Method

涂布性能	典型数值 (英制)	典型数值 (公制)	测试方法
牵伸			ExxonMobil Method
Constant output at 35 rpm, 599° F (315° C)	230 m/min	230 m/min	
颈缩			ExxonMobil Method
164 ft/min (50 m/min), Constant output at 35 rpm, 599° F (315° C)	1.6 in	4.0 cm	
328 ft/min (100 m/min), Constant output at 35 rpm, 599° F (315° C)	1.5 in	3.8 cm	

法律声明

有关潜在食品接触应用合规信息（例如：FDA、EU、HPFB），请与埃克森美孚化工客户服务代表联系。

本产品不宜在医疗应用中使用，亦不应在任何此类应用中使用

加工说明

典型值是在埃克森美孚欧洲技术中心的共挤涂覆生产线上当空气间隙为 170 mm (6.7 in) 时获得的。

备注

典型数值：此等典型数值不应被解释为规格。

¹ 在所标识的可供应区域的一个或多个国家/地区中可能无法供应此产品。请联系您的销售代表以获取完整的可供应国家/地区列表