

ExxonMobil™ NTX 101

Linear Low Density Polyethylene Resin

产品说明

NTX 101 是一种具有超高强度的己烯共聚物线型低密度聚乙烯薄膜树脂。与其他己烯共聚物相比，由 NTX 101 制成的薄膜具有卓越的韧性，特别是抗冲击强度和抗撕裂强度。它可稳定地用于吹膜挤出并且不含爽剂或开口剂，因此可很好地适用于吹塑缠绕膜。

总览

添加剂	- 开口: 否 - 爽滑: 否	- 加工助剂: 否 - 热稳定剂: 是
应用	吹膜法拉伸膜	

物理性能	典型数值 (英制)	典型数值 (公制)	测试方法
密度	0.917 g/cm ³	0.917 g/cm ³	ASTM D1505
熔融指数 (190° C/2.16 kg)	0.90 g/10 min	0.90 g/10 min	ASTM D1238
熔融峰值温度	253 ° F	123 ° C	ExxonMobil Method

薄膜	典型数值 (英制)	典型数值 (公制)	测试方法
MD 屈服拉伸强度	1300 psi	9.1 MPa	ASTM D882
TD 屈服拉伸强度	1400 psi	9.4 MPa	ASTM D882
MD 断裂拉伸强度	9100 psi	60 MPa	ASTM D882
TD 断裂拉伸强度	7400 psi	50 MPa	ASTM D882
MD 断裂伸长率	630 %	630 %	ASTM D882
TD 断裂伸长率	720 %	720 %	ASTM D882
割线模量 MD - 1% 正割	24000 psi	160 MPa	ASTM D882
割线模量 TD - 1% 正割	27000 psi	180 MPa	ASTM D882
落锤冲击	330 g	330 g	ASTM D1709A
埃尔曼多夫抗撕强度 MD	460 g	460 g	ASTM D1922
埃尔曼多夫抗撕强度 TD	600 g	600 g	ASTM D1922
穿刺力	10 lbf	42 N	ExxonMobil Method
穿刺能	32 in · lb	3.6 J	ExxonMobil Method

光学性能	典型数值 (英制)	典型数值 (公制)	测试方法
光泽度 (45°)	37	37	ASTM D2457
雾度	17 %	17 %	ASTM D1003

法律声明

有关潜在食品接触应用合规信息（例如：FDA、EU、HPFB），请与埃克森美孚化工客户服务代表联系。

本产品不宜在医疗应用中使用，亦不应在任何此类应用中使用

加工说明

在 Sano 3.5 英寸生产线上制成的薄膜（1 mil / 25.4 micron），该生产线具有 2.5:1 的吹胀比，90 mil 的模口间隙，熔体温度为 390-440° F。

备注

典型数值：此等典型数值不应被解释为规格。

¹ 在所标识的可供应区域的一个或多个国家/地区中可能无法供应此产品。请联系您的销售代表以获取完整的可供应国家/地区列表