

ExxonMobil™ LLDPE LL 6301 Series Molding

Linear Low Density Polyethylene Resin

产品说明

LL 6301 系列为中等密度的线型低密度聚乙烯牌号，具有相对较高的分子量，使成型的物品更坚韧并具有卓越的耐环境应力开裂性。与具有相似密度的低密度聚乙烯牌号相比，LL 6301 牌号具有较高的热变形温度和更高的耐长期蠕变性。

总览

添加剂	▪ LL 6301XR Molding: 热稳定剂: 是 ▪ LL 6301RQ Molding: 热稳定剂: 是		
应用	▪ 盖帽 ▪ 共混	▪ 技术部件 ▪ 家用器皿	▪ 螺纹闭合件

物理性能	典型数值 (英制)	典型数值 (公制)	测试方法
密度	0.936 g/cm ³	0.936 g/cm ³	ASTM D1505
熔融指数 (190° C/2.16 kg)	5.0 g/10 min	5.0 g/10 min	ExxonMobil Method
熔融峰值温度	257 ° F	125 ° C	ExxonMobil Method

热性能	典型数值 (英制)	典型数值 (公制)	测试方法
维卡软化温度	237 ° F	114 ° C	ISO 306

被铸造的物产	典型数值 (英制)	典型数值 (公制)	测试方法
拉伸屈服应力	2200 psi	15 MPa	ISO 527-2/1A/50
拉伸屈服应变	10 %	10 %	ISO 527-2/1A/50
拉伸断裂应变	> 100 %	> 100 %	ISO 527-2/1A/50
弯曲模量	67000 psi	470 MPa	ISO 178
抗环境应力开裂 (122° F (50° C), 10% Igepal)	40 hr	40 hr	ASTM D1693

冲击性能	典型数值 (英制)	典型数值 (公制)	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度	15 ft · lb/in ²	32 kJ/m ²	ISO 180/1A

法律声明

有关潜在食品接触应用合规信息（例如：FDA、EU、HPFB），请与埃克森美孚化工客户服务代表联系。

本产品不宜在医疗应用中使用，亦不应在任何此类应用中使用

加工说明

成型性能是使用基于 ISO 1872-2 标准的 4 mm (157.5 mil) 厚注塑成型试样测定的。
ESCR 是基于 2 mm (78.7 mil) 厚的模压板所测定。

备注

典型数值：此等典型数值不应被解释为规格。

¹ 在所标识的可供应区域的一个或多个国家/地区中可能无法供应此产品。请联系您的销售代表以获取完整的可供应国家/地区列表