

ExxonMobil™ NTX Series

Linear Low Density Polyethylene Resin

产品说明

NTX 超高强度乙烯吹膜树脂具有优异的强度，专为实现最大程度减薄而开发的。NTX 树脂配方中含有助滑剂和开口剂，即有含加工助剂也有不含加工助剂的牌号，用于所有高性能的薄膜用途。

总览

添加剂	- NTX 095: 开口: 8000 ppm; 爽滑: 1400 ppm; 加工助剂: 否; 热稳定剂: 是 - NTX 141: 开口: 6500 ppm; 爽滑: 1400 ppm; 加工助剂: 是; 热稳定剂: 是		
应用	- 冰袋 - 垃圾袋 - 垃圾桶衬层 - 通用包装		

物理性能	典型数值 (英制)	典型数值 (公制)	测试方法
密度	0.917 g/cm ³	0.917 g/cm ³	ASTM D1505
熔融指数 (190° C/2.16 kg)	0.90 g/10 min	0.90 g/10 min	ASTM D1238
熔融峰值温度	257 ° F	125 ° C	ExxonMobil Method

薄膜	典型数值 (英制)	典型数值 (公制)	测试方法
MD 屈服拉伸强度	1100 psi	7.9 MPa	ASTM D882
TD 屈服拉伸强度	1200 psi	8.1 MPa	ASTM D882
MD 断裂拉伸强度	7700 psi	50 MPa	ASTM D882
TD 断裂拉伸强度	6000 psi	42 MPa	ASTM D882
MD 断裂伸长率	600 %	600 %	ASTM D882
TD 断裂伸长率	710 %	710 %	ASTM D882
割线模量 MD - 1% 正割	24000 psi	160 MPa	ASTM D882
割线模量 TD - 1% 正割	26000 psi	180 MPa	ASTM D882
落锤冲击	580 g	580 g	ASTM D1709A
埃尔曼多夫抗撕强度 MD	410 g	410 g	ASTM D1922
埃尔曼多夫抗撕强度 TD	600 g	600 g	ASTM D1922
穿刺力	7 lbf	31 N	ExxonMobil Method
穿刺能	18 in · lb	2.0 J	ExxonMobil Method

光学性能	典型数值 (英制)	典型数值 (公制)	测试方法
光泽度 (45°)	35	35	ASTM D2457
雾度	25 %	25 %	ASTM D1003

法律声明

有关潜在食品接触应用合规信息（例如：FDA、EU、HPFB），请与埃克森美孚化工客户服务代表联系。

本产品不宜在医疗应用中使用，亦不应在任何此类应用中使用

加工说明

在 3.5 英寸 (88.9 mm) 吹膜生产线上使用 NTX 141 制成的薄膜（1 mil / 25.4 micron），该生产线的吹胀比为 2.5:1，熔体温度为 443° F (228° C)，模口间隙为 90 mil (2.29 mm)，产率为 10 lbs/hr/die inch (1.79 kg/hr/cm)。

备注

典型数值：此等典型数值不应被解释为规格。

¹ 在所标识的可供应区域的一个或多个国家/地区中可能无法供应此产品。请联系您的销售代表以获取完整的可供应国家/地区列表