

Ferro PP TPP20AO27NA

聚丙烯

LyondellBasell Industries

Technical Data

产品说明		
20% Talc Filled, Impact Modified, UV and Heat Stabilized Polypropylene, Natural		
总览		
填料/增强材料	• 滑石填料, 20% 填料按重量	
添加剂	• 冲击改性剂	
特性	• 尺寸稳定性良好 • 冲击改性	• 良好抗撞击性 • 通用
汽车要求	• FMVSS 302	
外观	• 自然色	
形式	• 粒子	
加工方法	• 注射成型	
物理性能	额定值 单位制	测试方法
密度	1.05 g/cm³	ISO 1183
熔流率 (熔体流动速率) (230°C/2.16 kg)	16 g/10 min	ISO 1133
收缩率	0.60 到 1.1 %	ISO 294-4
机械性能	额定值 单位制	测试方法
抗张强度 (23°C)	29.5 MPa	ASTM D638
弯曲模量 - 弦	2690 MPa	ISO 178
冲击性能	额定值 单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度	3.1 kJ/m²	ISO 179
热性能	额定值 单位制	测试方法
热变形温度		
0.45 MPa, 未退火	105 °C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火	69.0 °C	ISO 75-2/A
注射	额定值 单位制	
干燥温度	80 °C	
干燥时间	2.0 到 3.0 hr	
料筒后部温度	204 到 210 °C	
料筒中部温度	210 到 213 °C	
料筒前部温度	213 到 216 °C	
射嘴温度	216 到 218 °C	
加工 (熔体) 温度	220 到 260 °C	
模具温度	30 到 60 °C	
背压	0.138 到 0.345 MPa	
螺杆转速	100 到 150 rpm	
锁模力	2.8 到 4.1 kN/cm²	
螺杆长径比	20.0:1.0	
螺杆压缩比	2.0:1.0	