LNP* Thermocomp* OF008H
线性聚苯硫醚
SABIC Innovative Plastics

产品说明
LNP* Thermocomp* OF008H is a compound based on Polyphenylene Sulfide (PPS-Linear) containing Glass Fiber. Characteristics of this grade are: Healthcare.

总体	
材料状态	• 已商用：当前有效
供货地区	• 北美洲
填料/增强材料	• 玻璃纤维增强材料
性能特点	• 线性高分子结构
用途	• 医疗/护理领域的应用
加工方法	• 注射成型

物理性能	额定值	单位制	测试方法
比重	1.70	g/cm³	ASTM D792
收缩率			ASTM D955
流动: 24小时	0.30	%	
横向流动: 24小时	1.0	%	
机械性能	**额定值**	**单位制**	**测试方法**
拉伸模量 [2]	14100	MPa	ASTM D638
抗张强度 [3] (断裂)	140	MPa	ASTM D638
伸长率 [3] (断裂)	1.6	%	ASTM D638
弯曲模量 [4] (50.0 mm 跨距)	14200	MPa	ASTM D790
弯曲强度 [4] (断裂, 50.0 mm 跨距)	234	MPa	ASTM D790
摩擦系数			ASTM D3702 Modified
与自身 - 动态	0.41		
与自身 - 静态	0.50		
磨损因数 - Washer	373	10^-10 in^5-min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
冲击性能	**额定值**	**单位制**	**测试方法**
悬壁梁缺口冲击强度 (23°C)	96	J/m	ASTM D256
无缺口悬臂梁冲击 (23°C)	530	J/m	ASTM D4812
热性能	**额定值**	**单位制**	**测试方法**
热变形温度 (1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm)	264	°C	ASTM D648
可燃性	**额定值**	**单位制**	**测试方法**
UL 阻燃等级 (0.450 mm, Testing by SABIC)	V-0		UL 94

注射	额定值	单位制
干燥温度	121 到 149	°C
干燥时间	4.0	hr
螺筒后部温度	304 到 316	°C
螺筒中部温度	321 到 332	°C
螺筒前部温度	332 到 343	°C
加工（熔体）温度	316 到 321	°C
模具温度	138 到 166	°C
背压	0.172 到 0.344	MPa
螺杆转速	30 到 60	rpm

备注
[1] 一般属性：这些不能被视为规格。
[2] 50 mm/min
[3] 类型 1, 5.0 mm/min
[4] 1.3 mm/min