

Makroblend® DP7645

聚碳酸酯 + PET

Covestro - Polycarbonates

PROSPECTOR®

www.ulprospector.com

Technical Data

产品说明				
(PC+PET) blend, impact modified, Injection molding grade, unreinforced				
总览				
材料状态	• 已商用：当前有效			
资料 ¹	• Technical Datasheet (English)			
搜索 UL 黄卡	• Covestro - Polycarbonates • Makroblend®			
供货地区	• 北美洲 • 非洲和中东	• 拉丁美洲 • 欧洲	• 亚太地区	
添加剂	• 冲击改性剂			
特性	• 冲击改性			
RoHS 合规性	• RoHS 合规			
加工方法	• 注射成型			
物理性能		额定值	单位制	测试方法
密度 (23°C)		1.20	g/cm³	ISO 1183
表观密度		0.70	g/cm³	ISO 60
熔融体积流量 (MVR) (260°C/5.0 kg)		12	cm³/10min	ISO 1133
收缩率				ISO 2577
垂直 ³		0.60 到 0.80	%	
垂直：90°C, 1 小时		0.10 到 0.20	%	
流动 ³		0.60 到 0.80	%	
流动：90°C, 1 小时		0.10 到 0.20	%	
吸水率				ISO 62
饱和, 23°C		0.75	%	
平衡, 23°C, 50% RH		0.15	%	
机械性能		额定值	单位制	测试方法
拉伸模量 (23°C)		2100	MPa	ISO 527-1/1
拉伸应力				ISO 527-2/50
屈服, 23°C		50.0	MPa	
断裂, 23°C		40.0	MPa	
拉伸应变 (屈服, 23°C)		4.5	%	ISO 527-2/50
标称拉伸断裂应变 (23°C)		> 50	%	ISO 527-2/50
弯曲模量 ⁴ (23°C)		2100	MPa	ISO 178
弯曲应力 ⁴				ISO 178
3.5% 应变, 23°C		65.0	MPa	
23°C		75.0	MPa	
Flexural Strain at Flexural Strength ⁴ (23°C)		5.7	%	ISO 178
冲击性能		额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 (23°C)		55	kJ/m²	ISO 179/1eA
简支梁无缺口冲击强度				ISO 179/1eU
-30°C		无断裂		
23°C		无断裂		
悬壁梁缺口冲击强度				ISO 180/A
-20°C		23	kJ/m²	
-10°C		45	kJ/m²	
23°C		50	kJ/m²	
无缺口伊佐德冲击强度				ISO 180
-30°C		无断裂		
23°C		无断裂		



硬度	额定值 单位制	测试方法
球压硬度	100 MPa	ISO 2039-1
热性能	额定值 单位制	测试方法
载荷下热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)	94.0 °C	ISO 75-2/A
维卡软化温度	133 °C	ISO 306/B120
线形热膨胀系数		ISO 11359-2
流动 : 23 到 55°C	8.0E-5 cm/cm/°C	
垂直 : 23 到 55°C	8.0E-5 cm/cm/°C	
导热系数 ⁵ (23°C)	0.20 W/m/K	ISO 8302
电气性能	额定值 单位制	测试方法
表面电阻率	> 1.0E+17 ohms	IEC 60093
体积电阻率 (23°C)	> 1.0E+17 ohms·cm	IEC 60093
介电强度 (23°C, 1.00 mm)	33 kV/mm	IEC 60243-1
相对电容率		IEC 60250
23°C, 100 Hz	3.20	
23°C, 1 MHz	3.30	
耗散因数		IEC 60250
23°C, 100 Hz	1.3E-3	
23°C, 1 MHz	0.014	
漏电起痕指数 (解决方案 A)	175 V	IEC 60112
可燃性	额定值 单位制	测试方法
UL 阻燃等级		UL 94
0.8 mm	HB	
1.6 mm	HB	
极限氧指数 ⁶	20 %	ISO 4589-2
燃烧速率 ⁷ (> 1.00 mm)	passed	ISO 3795
补充信息	额定值 单位制	测试方法
Gottfert Melt Viscosity ⁸ (260°C)	600 Pa·s	内部方法
ISO Shortname	ISO 7792-PC/PET,MHPR,-020	
注射	额定值 单位制	
干燥温度 - Dry Air Dryer	110 °C	
干燥时间 - Dry Air Dryer	2.0 到 4.0 hr	
建议的最大水分含量	< 0.010 %	
建议注射量	30 到 70 %	
料筒后部温度	230 到 240 °C	
料筒中部温度	240 到 250 °C	
料筒前部温度	250 到 260 °C	
射嘴温度	260 到 270 °C	
加工 (熔体) 温度	260 到 280 °C	
模具温度	60 到 80 °C	
背压	5.00 到 10.0 MPa	
排气孔深度	0.025 到 0.075 mm	

注射说明

Standard Melt Temperature: 270°C

Hold Pressure (% of Injection Pressure): 50-75%

Peripheral Screw Speed: 0.1-0.2 m/s



备注

¹ 通过这些链接您能够访问供应商资料。我们尽量保证及时更新资料；不过您可以从供应商处了解最新资料。

² 一般属性：这些不能被视为规格。

³ 600 bar

⁴ 2.0 mm/min

⁵ Across Flow

⁶ 程序 A

⁷ US-FMVSS

⁸ 165s-1



Makroblend® DP7645

聚碳酸酯 + PET

Covestro - Polycarbonates

PROSPECTOR®

www.ulprospector.com

购买地点

供应商

Covestro - Polycarbonates

Leverkusen, Leverkusen Germany

电话: +49-214-6009-2000

Web: <http://www.plastics.covestro.com/>

分销商

ALBIS Plastic

ALBIS Plastic is a global distribution and compounding company. Contact ALBIS Plastic for availability of individual products per country.

电话: +49-40-78105-0

Web: <http://www.albis.com/>

供货地区: Algeria, Austria, Belgium, Bulgaria, China, Czech Republic, Denmark, Estonia, Finland, France, Germany, Hong Kong, Hungary, Ireland, Latvia, Lithuania, Luxembourg, Morocco, Netherlands, Norway, Poland, Portugal, Romania, Russian Federation, Slovakia, Spain, Sweden, Switzerland, Tunisia, Turkey, United Kingdom

Amco Polymers

电话: 800-262-6685

Web: <http://www.amcopolymers.com/>

供货地区: North America

Avient Distribution

Avient Distribution is a global distribution company. Contact Avient Distribution for availability of individual products by country.

电话: +1-440-930-3004 (USA); +86-21-6028-4805 (China)

Web: <https://now.avient.com/>

供货地区: Global

M. Holland Company

电话: 855-497-1403

Web: <http://www.mholland.com/>

供货地区: Mexico, United States

