

HANWHA LDPE 955

低密度聚乙烯

Hanwha Chemical

PROSPECTOR®

www.ulprospector.com

Technical Data

产品说明

HANWHA LDPE 955 is manufactured by autoclave process and designed for variety of extrusion coating application such as flexible packaging, paper coating etc. LDPE 955 is well known for its excellent neck-in, draw-down and high quality assurance.

总体

材料状态	• 已商用：当前有效		
资料 ¹	• Technical Datasheet (English)		
搜索 UL 黄卡	• Hanwha Chemical		
供货地区	• 欧洲	• 亚太地区	
特性	• 良好的剥离性 • 良好的热封性	• 内缩量低 • 无添加剂	
用途	• 包装	• 涂层应用	• 纸张涂料
机构评级	• FDA 21 CFR 177.1520(c) 2.1		
形式	• 粒子		
加工方法	• 挤出涂层		

物理性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
密度	0.919 g/cm³	0.919 g/cm³	ASTM D1505
熔速率 (熔体流动速率) (190°C/2.16 kg)	7.7 g/10 min	7.7 g/10 min	ASTM D1238
机械性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
抗张强度			ASTM D638
屈服	1350 psi	9.32 MPa	
断裂	1420 psi	9.81 MPa	
伸长率 (断裂)	450 %	450 %	ASTM D638
薄膜	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
水蒸气透过性	1.0 g/100 in²/24 hr	16 g/m²/24 hr	ASTM F1249
热封强度 ³	38 psi	0.26 MPa	
热性能	额定值 (英制)	额定值 (公制)	测试方法
脆化温度	< -105 °F	< -76.0 °C	ASTM D746
维卡软化温度	185 °F	85.0 °C	ASTM D1525
熔融温度	221 °F	105 °C	ASTM D3417
补充信息	额定值 (英制)	额定值 (公制)	
Allowable Coating Speed ⁴ (581°F (305°C))	16.4 ft/sec	5.0 m/sec	

挤出	额定值 (英制)	额定值 (公制)
料筒1区温度	392 到 608 °F	200 到 320 °C
料筒3区温度	392 到 608 °F	200 到 320 °C
料筒5区温度	392 到 608 °F	200 到 320 °C
接头温度	608 °F	320 °C
口模温度	608 到 626 °F	320 到 330 °C
内缩量 ⁴	1.2 in	30.0 mm

备注

¹ 通过这些链接您能够访问供应商资料。我们尽量保证及时更新资料；不过您可以从供应商处了解最新资料。

² 一般属性：这些不能被视为规格。

³ PET (12µm) / Print / LDPE (20µm) / Al Foil (7µm) / LDPE 955 (20µm)
Time/Temperature: 305°C, Line Speed : 100m/min, Output: 80kg/hr

⁴ Melt Temperature : 305°C, Line Speed : 100m/min., Output: 80kg/hr



HANWHA LDPE 955

低密度聚乙烯

Hanwha Chemical

PROSPECTOR®

www.ulprospector.com

购买地点

供应商

Hanwha Chemical
Seoul, South Korea
电话: +82-2-729-2700
Web: <http://hcc.hanwha.co.kr/>

分销商

请联系供应商以便为 HANWHA LDPE 955 查找分销商

